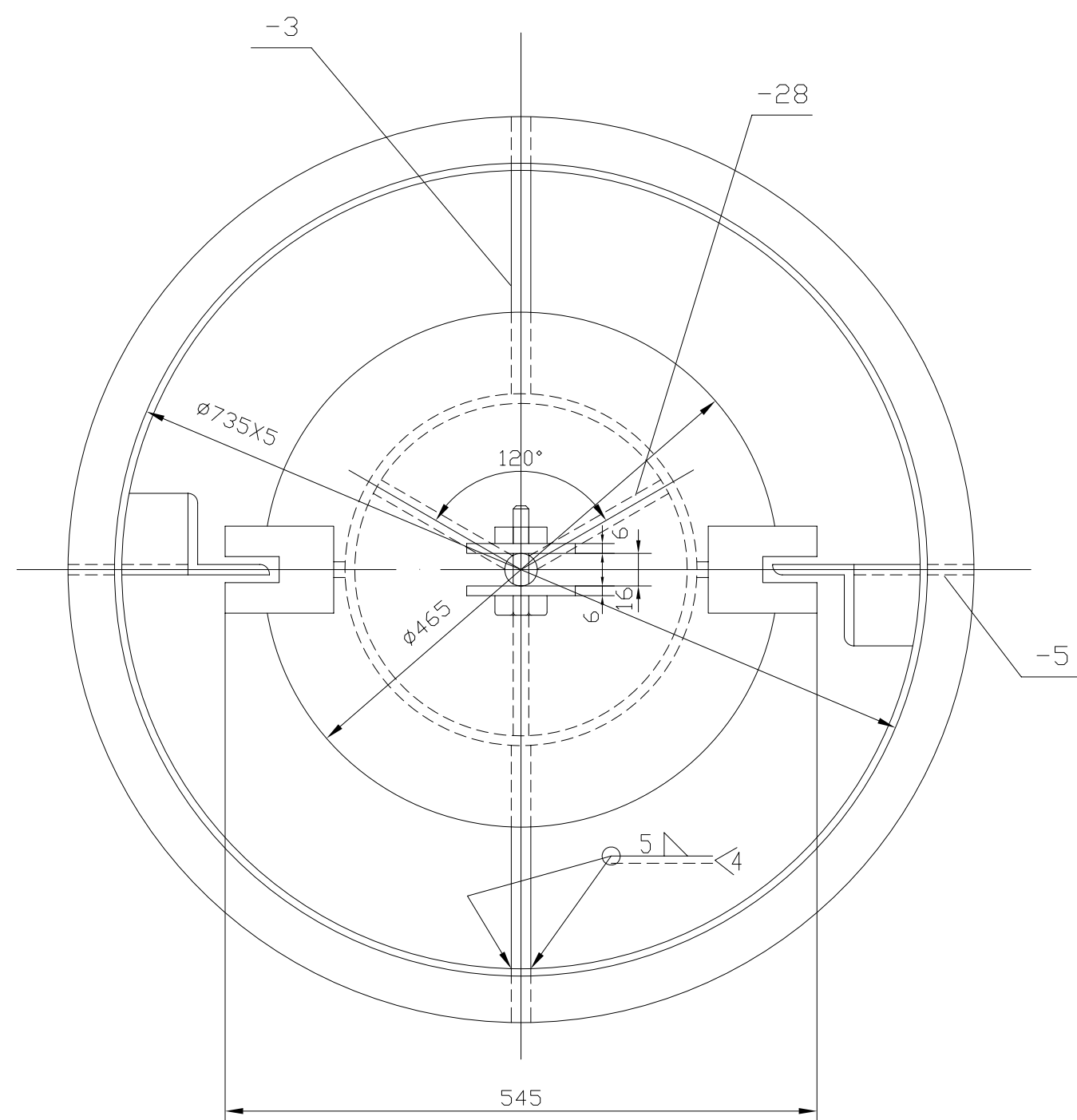
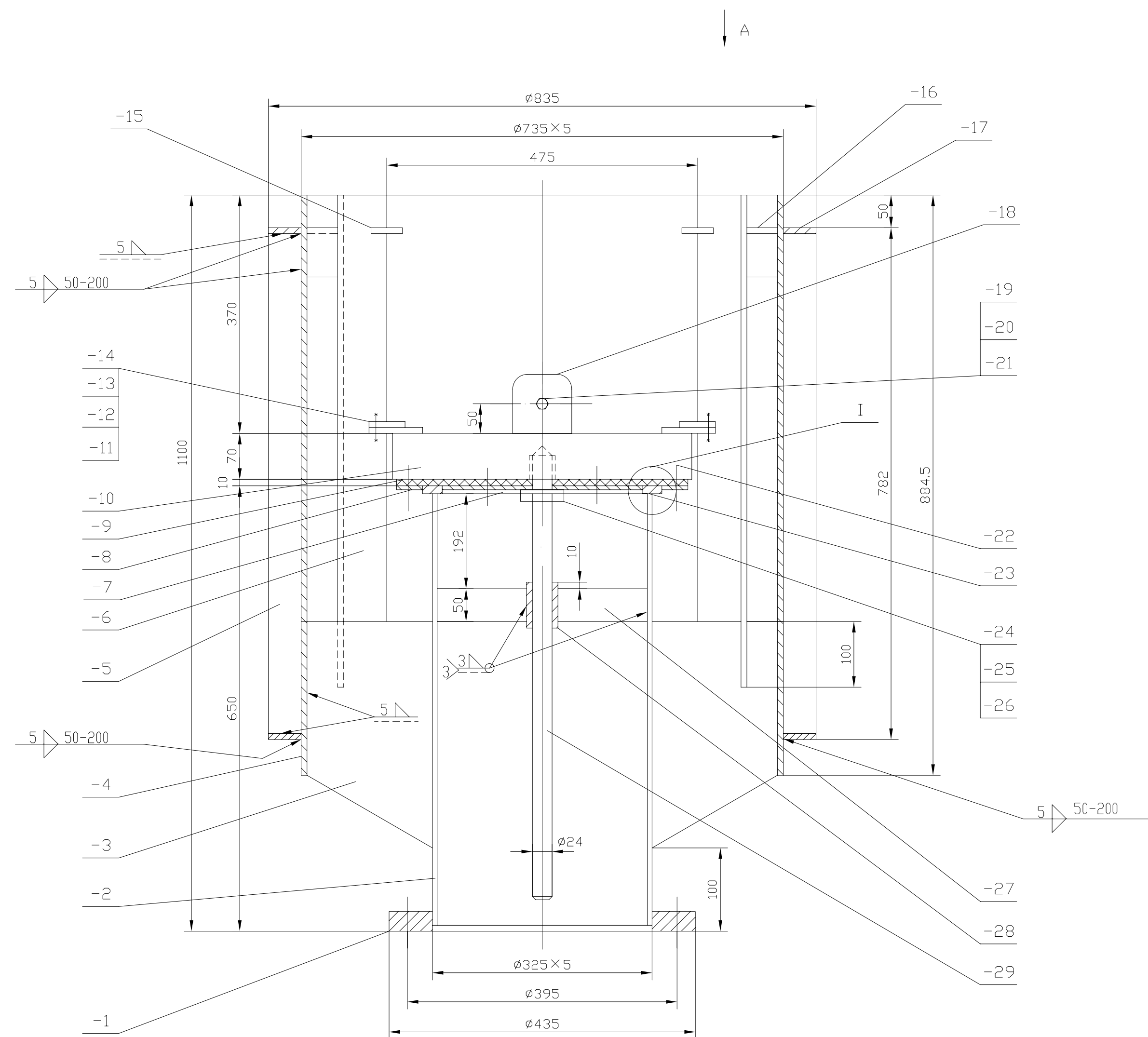
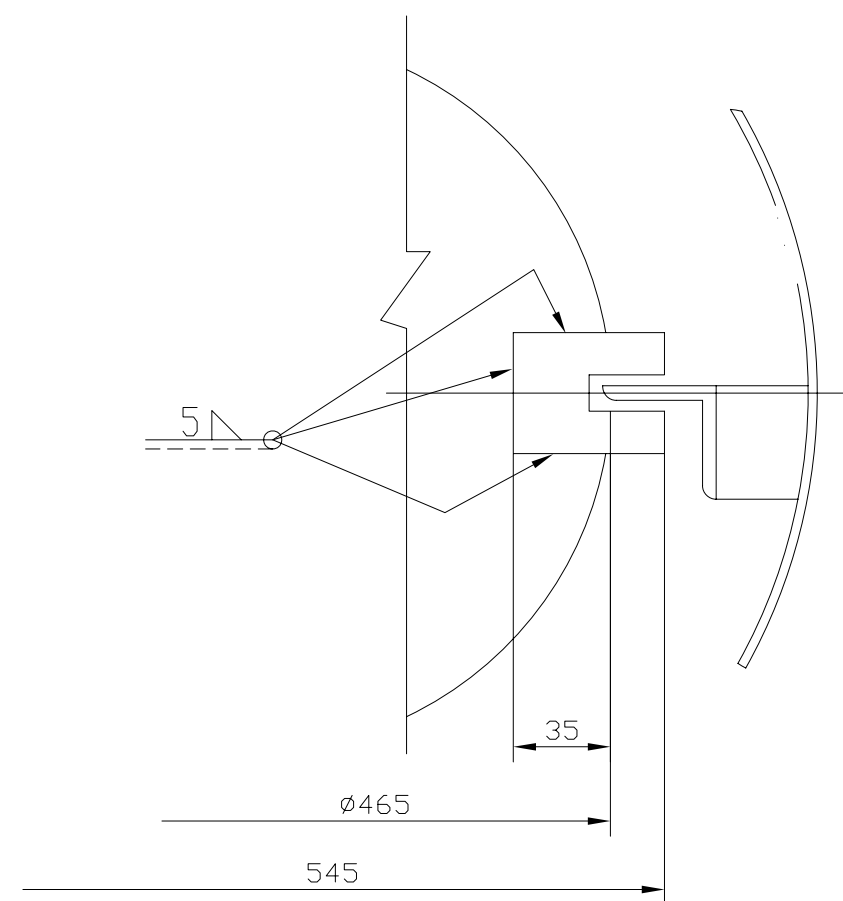
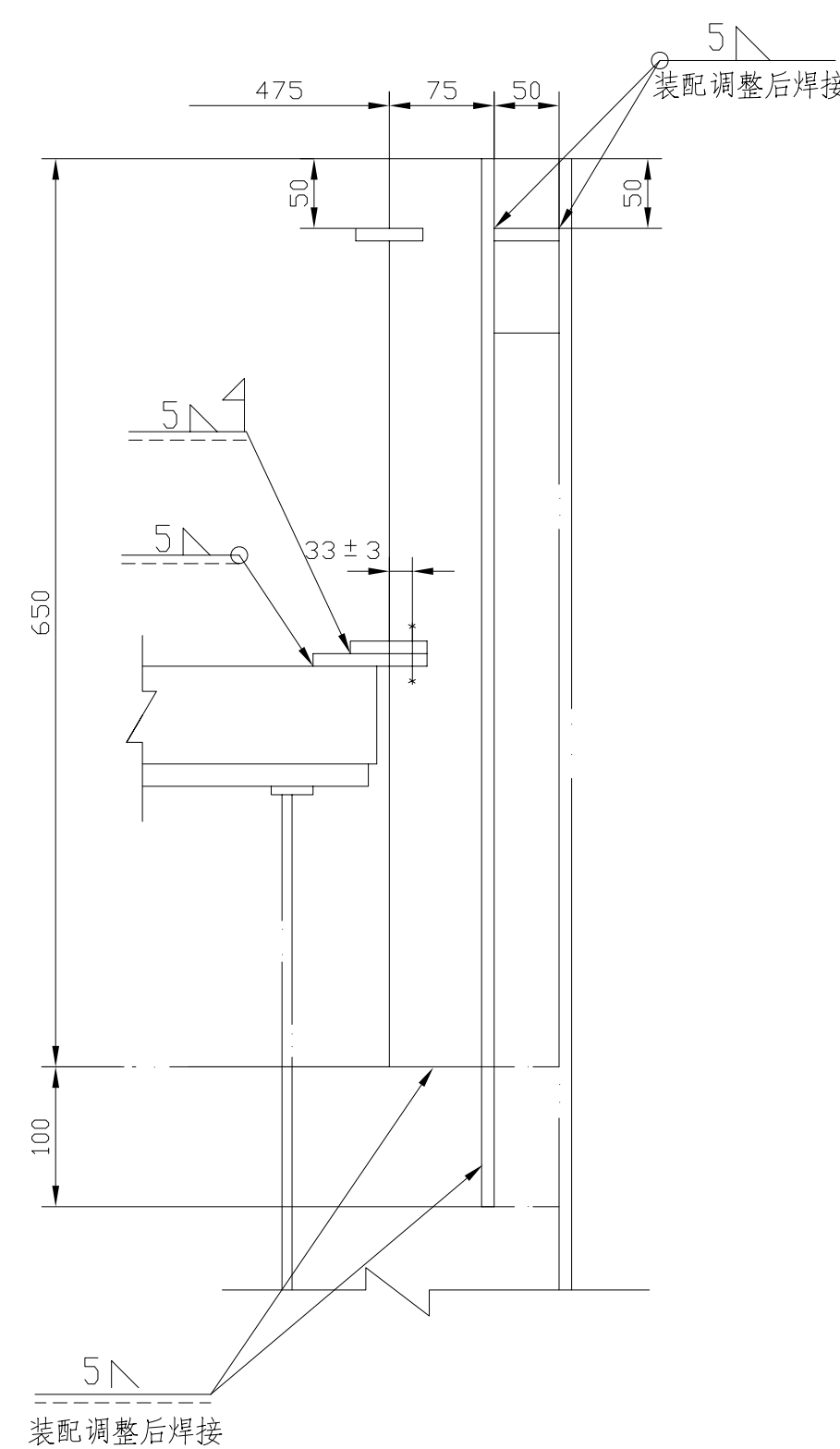
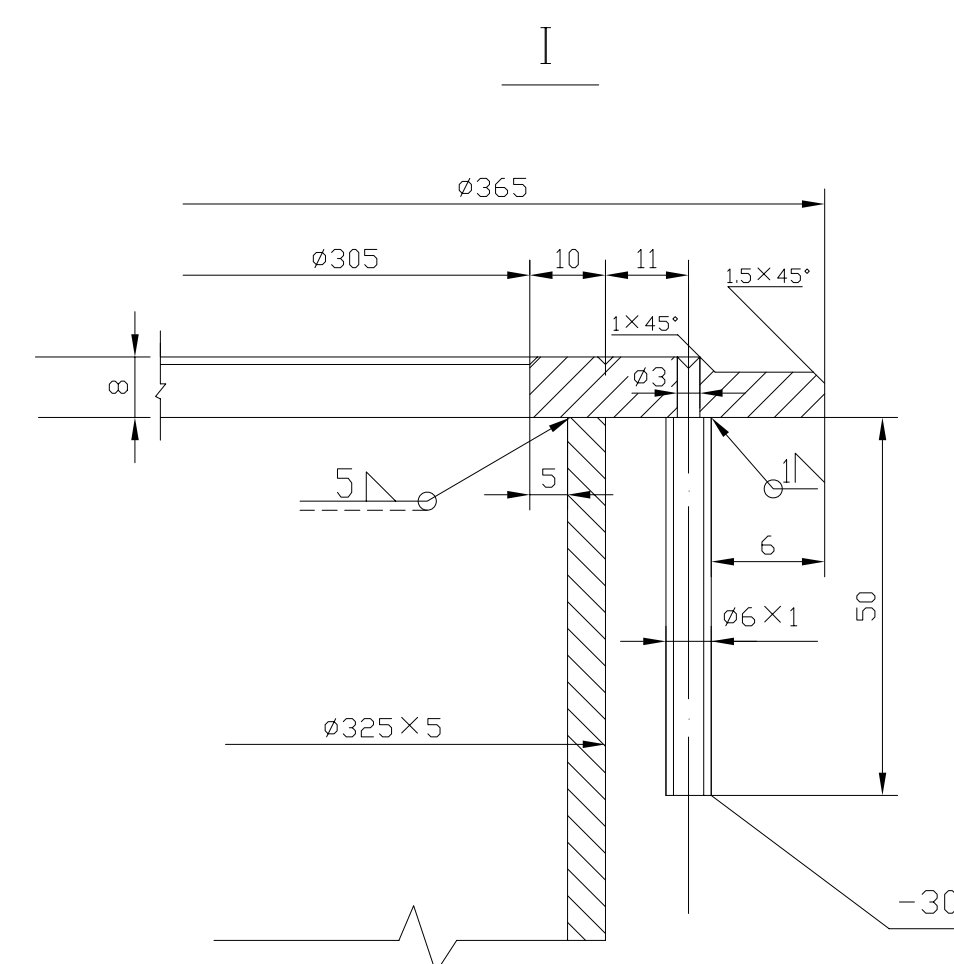
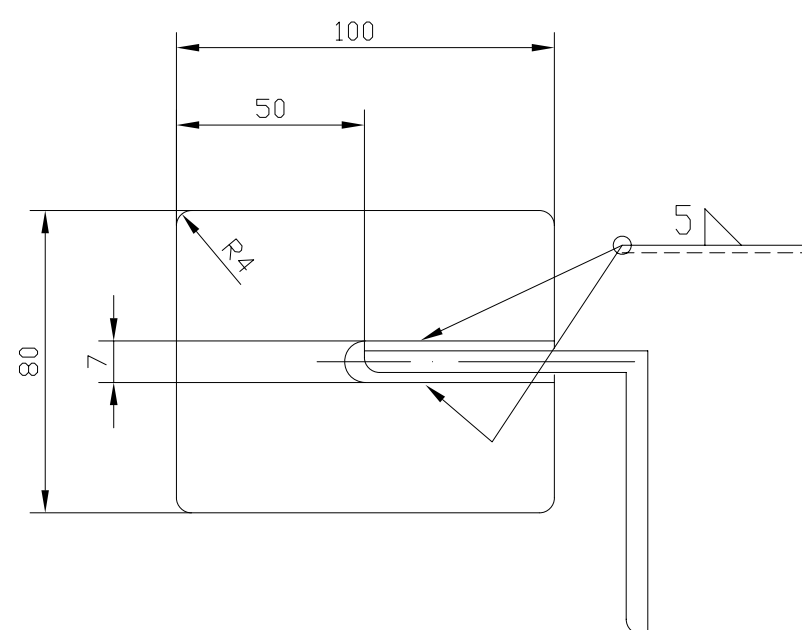




导轨安装图



A 向



技术条件
阀门公称压力
3000Pa
通气介质 炼厂尾
气
介质最高温度 80℃
阀门最大开启行程
300mm

技术要求

- 1、本设备采用焊接，焊条型号为结427,除图中注明外，焊接接头型式及尺寸均按GB/985.1-2008中的规定，法兰焊接按相应的法兰标准。角焊缝焊脚高按较薄件厚度。
- 2、吊耳和导轨卡应先焊在盖板上，再开孔加工密封平面。
- 3、凡接触瓦斯气的焊缝用内涂煤油，外涂白垩检查其严密性，以无黑点为合格，如有必须铲掉重焊，再检查，至无渗漏为止。
- 4、需用 $0.5 \times 10^5 \text{Pa}$ 压缩空气进行气密性试验，用肥皂水检查以不漏气为合格。
- 5、内外壁除锈刷两遍红丹底漆，再刷面漆。

-30		钢管 $\phi 6 \times 1$	2	20	0.01	0.02	L=50
-29	03320-70-00-63-T-101/22-5	导向杆	1	20		2.22	
-28		无缝钢管 $\phi 32 \times 3$	1	20		0.25	L=70
-27		钢板 $\delta=3$	3	Q235-A	0.16	0.48	139×50
-26	GB/T91-2000	销 5×4.5	1	Q235-A		0.01	
-25	GB/T193-1987	垫圈 24	1	65Mn		0.03	
-24	GB/T6170-2000	螺母 M24	1	Q235-A		0.14	
-23	03320-70-00-63-T-101/22-5	密封圈	1	20		1.98	
-22	GB/T67-2000	螺钉 M10×40	16	20		/	
-21	GB/T91-2000	销 4×40	1	Q235-A		/	
-20	GB/T6170-2000	螺母 M16	1	Q235-A		/	
-19	03320-70-00-63-T-101/22-5	螺栓 M16×55	1	Q235-A		/	
-18	03320-70-00-63-T-101/22-4	吊耳	2	Q235-A	0.45	0.9	
-17	03320-70-00-63-T-101/22-5	加强圈	2	Q235-A	4.93	9.86	
-16		角钢 L75×5	2	Q235-A	0.33	0.66	L=50
-15	03320-70-00-63-T-101/22-4	限位挡块 钢板 $\delta=5$	2	Q235-A	0.32	0.63	
-14	GB/T6170-2000	螺母 M6	4	Q235-A		/	
-13	GB/T5782-2000	螺栓 M6×20	4	Q235-A		/	
-12	03320-70-00-63-T-101/22-4	导轨卡(二) 钢板 $\delta=6$	2	Q235-A	0.2	0.4	
-11	03320-70-00-63-T-101/22-4	导轨卡(一) 钢板 $\delta=6$	2	Q235-A	0.25	0.5	
-10	03320-70-00-63-T-101/22-4	盖板	1	Q235-A		93	
-9	03320-70-00-63-T-101/22-4	橡胶垫	1	硝基丁二烯		1.6	
-8	03320-70-00-63-T-101/22-4	压紧圈	1	Q235-A		1.4	
-7	03320-70-00-63-T-101/22-4	压紧板 钢板 $\delta=3$	1	Q235-A		1.26	
-6		导轨 角钢 L75×5	2	Q235-A	5.34	10.68	L=750
-5		筋板 钢板 $\delta=5$	4	Q235-A	1.87	7.48	772×50
-4		卷制钢管 $\phi 73 \times 5$	1	Q235-A		80	L=884.5
-3	03320-70-00-63-T-101/22-4	筋板 钢板 $\delta=5$	4	Q235-A	2.36	9.44	
-2	SY5036-83	卷制钢管 $\phi 325 \times 5$	1	Q235-A		24.88	L=632
-1	JB/T81-94	法兰 300-2.5	1	Q235-A		9.4	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(公斤)		备注

2-0		DN300放散阀		组合件		总重:284Kg		所属图号: 090-C14-Ⅰ/22-3		装配图号: 090-C14-Ⅰ/22-3			
 九江石化设计工程有限公司						建设单位		腾龙芳烃(漳州)有限公司					
						项目名称		腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程					
设计		20000m³ 卷帘型干式 气柜放散装置 DN300放散阀装配图						设计阶段		详细设计			
校核								专		业		设备	
审核								单		元		号	
审定								比例					
						D3320-70-00-63-T-101/22-3							

会签专业	签署人	日期